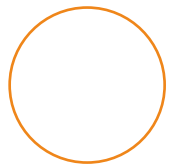
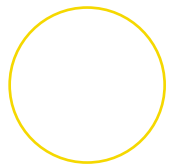


## Reglement

### Zertifizierungsprogramm im Trinkwasserbereich:

- Verbindungen



# ZW3



## IMPRESSUM

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen unter [www.svgw.ch/AGB](http://www.svgw.ch/AGB)

Erstellt von:	ZertW	Datum: 01.10.2025
Geändert durch:	-	Datum: -
In Kraft gesetzt durch:	GL	Datum: 01.01.2026

Copyright by SVGW, Zürich

Reproduktion verboten

SVGW Fachverband für Wasser, Gas und Wärme  
Zertifizierungsstelle Wasser  
Grütlistrasse 44 | Postfach | 8027 Zürich  
Telefon 044 288 33 33  
[www.svgw.ch](http://www.svgw.ch) | [support@svgw.ch](mailto:support@svgw.ch)



# INHALTSVERZEICHNIS

<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Mitgeltende Dokumente</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Definitionen, Formelzeichen, Abkürzungen</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Anforderungen</b>	<b>4</b>
4.1	Spezifische Anforderungen	4
<b>5</b>	<b>SVGW-Zertifizierungsverfahren</b>	<b>4</b>
5.1	Bewertung	4
5.2	Entscheidung über die Zertifizierung	4
5.3	Fremdüberwachung	5
<b>6</b>	<b>Inkraftsetzung</b>	<b>5</b>
<b>Anhang 1 Liste ZW-Reglemente «Verbindungen»</b>		<b>6</b>

## 1 Anwendungsbereich

Dieses Zertifizierungsprogramm ist die Grundlage für die SVGW-Zertifizierung von Verbindungen im Trinkwasserbereich.

## 2 Mitgeltende Dokumente

ZW101	Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB) der SVGW-Zertifizierungsstelle Wasser (SVGW ZertW)
SCEsp 0028	SAS SCEsp-Verzeichnis der SVGW Zert

## 3 Definitionen, Formelzeichen, Abkürzungen

Definitionen, Berechnungsgrundlagen, Abkürzungen und Formelzeichen sind den entsprechenden Normen zu entnehmen. Für Berechnungen und Angaben technischer Natur gelten die SI-Einheiten.

## 4 Anforderungen

Es müssen die folgenden Bedingungen und Anforderungen erfüllt werden:

### 4.1 Spezifische Anforderungen

Die Produkte haben den Anforderungen des jeweiligen ZW-Reglements zu entsprechen (siehe Anhang 1).

## 5 SVGW-Zertifizierungsverfahren

### 5.1 Bewertung

Die Konformität mit den Anforderungen der jeweiligen Produktnorm wird anhand von Prüfberichten von nach EN ISO/IEC 17025 (ggf. ISO/IEC 17020, Typ A) akkreditierten Prüflaboratorien überprüft. Die Tätigkeit der Zertifizierungsstelle Wasser umfasst im Wesentlichen die systematische Kontrolle der Vorlaufdokumentation und besteht demnach aus folgenden Teilen:

- Kontrolle der Dokumentation der zur Zertifizierung beantragten Produkte-Typen
- Kontrolle der erhaltenen Resultate auf Vollständigkeit und auf Plausibilität. Ergibt die Plausibilitätskontrolle unvollständige oder unrichtige Ergebnisse, so führt die Zertifizierungsstelle erweiterte Abklärungen durch.

### 5.2 Entscheidung über die Zertifizierung

Die Erteilung, Verlängerung, Erweiterung, Umschreibung und Entzug der Zertifizierung erfolgt gemäss SVGW Reglement ZW101.

### **5.3 Fremdüberwachung**

Die Fremdüberwachung hat gemäss SVGW Reglement ZW101 zu erfolgen. Mit dem Antrag auf Zertifikat-Erneuerung sind dem SVGW die Nachweise der durchgeführten Fremdüberwachung zu senden.

## **6 Inkraftsetzung**

Dieses Reglement der SVGW ZertW tritt am 01.01.2026 in Kraft.

## Anhang 1 Liste ZW-Reglemente «Verbindungen»

ZW-Reglemente	Beschreibung	Basis
ZW119/1	Panzerschläuche / Panzerschläuche Metall	Flexible Schlauchverbindungen mit oder ohne Umflechtung (EN 13618)
ZW119/2	Flexible Wellrohrverbindungen / Kompensatoren	Wellrohrverbindungen ZW119/2 (DVGW GW 354)
ZW119/3	Anschlussschläuche für Wasch- und Geschirrspülmaschinen	(EN 61770)
ZW139/1	Verbinder aus nichtrostendem Stahl	Verbinder aus nichtrostendem Stahl für Press-, Steck- oder Klemmverbindungen (SVGW W3, EN 1267, DVGW W 534)
ZW139/2	Verbinder aus Kupfer und/oder Kupferlegierungen	Verbinder aus Kupfer und/oder Kupferlegierungen für Press-, Steck- oder Klemmverbindungen (SVGW W3, EN 1254-2, EN 1254-6, EN 1254-7, EN 1254-20 EN 1267, DVGW W 534)
ZW139/3	Verbinder aus Kupfer und/oder Kupferlegierungen	Verbinder aus Kupfer und/oder Kupferlegierungen für Kapilarlöt- und Kapilarlöt-Übergangsverbindungen (SVGW W3, EN 1254-1, EN 1254-20, EN 1267, DVGW GW 6, DVGW GW 8)
ZW145/1	Verbinder aus nichtrostendem Stahl	Verbinder aus nichtrostendem Stahl für Gewindeverbindungen (SVGW W3, EN 1267, ISO 4144)
ZW145/2	Verbinder aus Kupferlegierungen	Verbinder aus Kupferlegierungen für Gewindeverbindungen (SVGW W3, EN 1254-4, EN 1254-20, EN 1267, DVGW GW 6)
ZW145/3	Verlängerungen aus Kupferlegierungen	Verlängerungen aus Kupferlegierungen für Gewindeverbindungen (SVGW W3, EN 1254-4, EN 1267, DIN 3523)
ZW145/4	Verbinder aus Temperguss verzinkt oder Stahl verzinkt	Verbinder aus Temperguss verzinkt oder Stahl verzinkt für Gewindeverbindungen (SVGW W3, EN 1267, EN 10204, EN 10240 EN 10241, EN 10242)
ZW163	Rohrkupplungen	Rohrkupplungen, Werkstoffübergangs- und Grossbereichskupplungen sowie Reparaturkupplungen (EN 14525, DIN 86128-1, -2, -3 EN 1333)

Abkürzung	Bedeutung
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches